

ABRASIVOS MENDIOLA, S.L.



Carretera Bilbao-Plencia, nº 19
Telefs (94) 471 12 50 - 471 14 57
Fax (94) 453 39 52
48950 ASUA-ERANDIO(BIZKAIA)
E-mail: mendiola1@abrasivosmendiola.com
www.abrasivosmendiola.com

FICHA TECNICA

Nombre: Silicato Hierro (Escoria de Cobre)

Principal Aplicación: Abrasivo

CARACTERISTICAS COMUNES A TODOS LOS PRODUCTOS

▪ **Características Físicas. Norma ISO 11126-3: 1993**

- Color : Negro Cristalino
- Grano : Angular
- Densidad Aparente : 3.3-3.9 Kg/dm³.
- Dureza : 7 Escala de Mohs

Características Químicas. Máximo Mínimo

▪ Hierro	(%Fe2O3)	38	25
▪ Sílice	(%SiO2)	32	20
▪ Zinc	(%ZnO)	10	5
▪ Aluminio	(%Al2O3)	14	6
▪ Calcio	(%CaO)	8	3
▪ Cobre	(%CuO)	0,9	0,3

CODIGOS E IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTOS ESTÁNDAR SEGÚN SU ANALISIS GRANULOMETRICO NORMA ISO 11127-2:2011.

PRODUCTO	LUZ mm	>3,15	>2,80	0,20 – 2,80	<0,20
M-8 (0,2mm-2,8mm)	MAXIMO	0%	10%	100%	5%

PRODUCTO	LUZ mm	>1,40	0,50 – 1,40	<0,50	<0,20
M-25 (0,2mm-1,4mm)	MAXIMO	10%	100%	15%	5%

PRODUCTO	LUZ mm		>0,50	0,20 – 0,50	<0,20
M-60 (0,2mm-0,5mm)	MAXIMO		10%	100%	5%

M-8: Abrasivo indicado para conseguir altas cotas de rugosidad y en decapado de superficies que se encuentren en un estado de alta corrosión ó tratadas con productos de alto nivel de anclaje.

M-25: Indicado para tratamiento en Aceros Nuevos, rugosidades medias, alto rendimiento y bajo consumo.

M-60: Rugosidades bajas, decapado de primeras capas de pinturas, tratamiento de maderas.